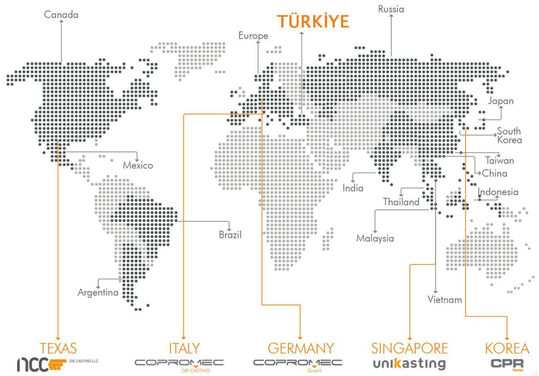
BİZE ULAŞIN

VALANS MÜHENDİSLİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Cumhuriyet Mh. Naz Sok. No:5/84
34876, Kartal – ISTANBUL / TÜRKİYE
Tel: 0 850 888 2278
info@valans.com.tr www.valans.com.tr



COPROMEC DIE CASTING SRL - ITALY
Via Missana, 31, 25077 Roè Volciano, Brescia
+39 0365 63776 - info@copromec.it - www.copromec.it

NCC DIE CASTING LLC - US
+1 682 703 1058 - info@ncc-diecasting.com - www.ncc-diecasting.com

UNIKASTING - SINGAPORE
+65 6816 0318 - info@unikasting.com - www.unikasting.com

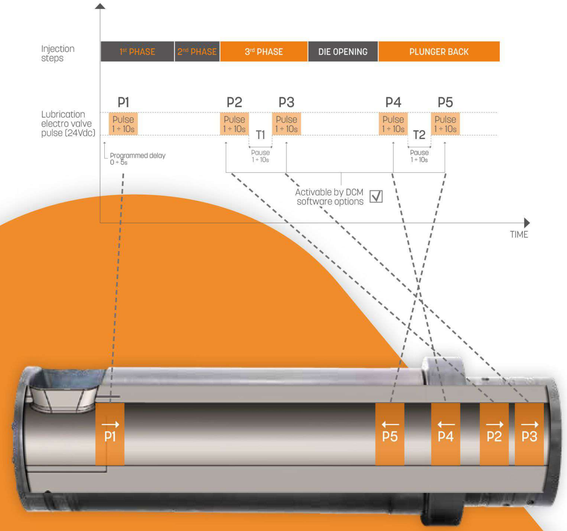
COPROMEC GMBH - DEUTSCHLAND
+49 (0)6107 9816109 - info@copromec-gmbh.de

CPR KOREA - REPUBLIC OF KOREA
+82 10 2154 2977 - service@unikasting.com

YAĞLAMA SÜRECİNDE TAM KONTROL

Patentli yağlama sistemimizde hem yağ miktarı hem de yağlama bölgeleri ayarlanabildiğinden, hazne iç yüzeyi homojen şekilde yağlanabilir. Bu sayede, kullanıcının yağlama işlemi üzerinde tam kontrol sahibi olmasını sağlanır.

Aşağıdaki şema, yağlama sinyalleri için önerilen ayarı ve yağlama konumlarını gösterir. Yağlama düzeni, kullanıcının ihtiyacına göre değiştirilebilir.

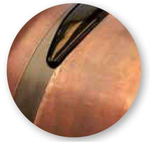


HANGİ YAĞLAYICIYI KULLANMALIYIM?

Doğru yağlayıcı seçimi, piston sıkışmasını ve enjeksiyon sisteminin diğer bileşenlerinin hızlı aşınmasını önler ve aynı zamanda döküm parçaların kalitesini de artırır.

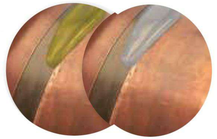
Copromec, en iyi performansı garanti ederek, yağlama ünitesi için iki yüksek kaliteli yağlayıcı geliştirdi:

GRAFİTLİ MİNERAL YAĞ



Avantajları:
- Mükemmel yağlama
- Uzatılmış takım ömrü
- Pürüzsüz ve stabil bir enjeksiyon deneyimi

GRAFİTSİZ SENTETİK YAĞ



Avantajları:
- Alaşımın dökülmesi sırasında alevlenmeyi en aza indirir.
- Mineral yağlara göre daha az gaz üretir.
- Doğada çözünebilir.

www.valans.com.tr

COPROMEC DIE CASTING

YAĞLAMA ÜNİTESİ

ÜRETKEN BAĞLANIR 4.0 HAZIR ÇEVİKLİ VERİMLİ

PATENTED

NCC DIE CASTING LLC unikasting

OTOMATİK PİSTON YAĞLAMA CİHAZI

Copromec Die Casting, 20 yılı aşkın tecrübesi ile yüksek basınçlı döküm endüstrisi için patentli teknolojik çözümler üretmektedir.

Yenilikçi ürünlerimiz ile dünya çapında tanınan, en ünlü otomotiv şirketlerinin ve en başarılı dökümhanelerinin çözüm ortağıyız.

Enjeksiyon presi tarafından üretilen sinyal, yüksek basınç pompasını harekete geçiren kabinin içine yerleştirilmiş elektro valfi tetikler. Sonuç olarak yağlayıcı, bir boru vasıtasıyla namludan püskürtme çubuğuna, piston üstüne, yani segmanın altına kadar itilir.

YAĞLAMA ÜNİTESİ VE İSTEĞE BAĞLI AKSESUARLARI

Yağlama ünitesi aşağıdaki isteğe bağlı aksesuarlarla özelleştirilebilir:

FLOW METER:
Yağlayıcı miktarının ölçümü ve raporlanması için sensör.

TOWER LIGHT:
3 farklı durum için sinyal lambası.

INTEGRATED PLC:
Yağlamanın izlenmesine, kontrol edilmesine, yağlayıcı miktarının ayarlanmasına ve farklı yağlama programlarının kaydedilmesine olanak sağlayan dokunmatik ekran paneli.

MANUAL LUBRICATION BUTTON:
Yüksek basınç pompasını çalıştıran ve ayarlanan yağ miktarını dağıtan basma düğmesi.

LED INDICATOR:
Ünite, enjeksiyon presinden yağlama sinyali aldığında yeşil renkte yanıp sönen gösterge ışığı.

LASER LUBRICANT LEVEL SENSOR:
Bir lazer ışını aracılığıyla varildeki yağlayıcı seviyesini çok hassas şekilde ölçen sensör.

LUBRICANT MIXER:
Varildeki yağlayıcıyı karıştırmak için kullanılan elektrikli karıştırıcı.

LUBRICANT LEVEL SENSOR:
Varilde yağ bittiğinde bir ön alarmı ve bir alarmı etkinleştiren bir veya iki şamandıralı sensör.

AKILLI YAĞLAMA ÜNİTESİ

ANA ÖZELLİKLER:

1. Her bir sinyalle verilen yağlayıcı miktarını özelleştirebilme;
2. Farklı yağlama programları oluşturun ve kaydetme;
3. Her yağlama döngüsünün geçmiş verilerini kaydetme;
4. PROFINET protokolü aracılığıyla veri alışverişi;
5. Uzaktan yardım.

AKILLI Yağlama Ünitesinin çalışması için enjeksiyon presinden (piston çalıştırma gibi) yalnızca bir darbe gerekir. Bu sinyalden yola çıkarak gecikmeleri ayarlamak ve ek sinyaller üretmek mümkündür, böylece yağlayıcı doğru noktada ve doğru zamanda dağıtılır. Yağlama döngüsü ile ilgili her bir ayar, kabinin ön kapısına entegre edilmiş PLC sayesinde ayarlanabilmektedir.

www.valans.com.tr